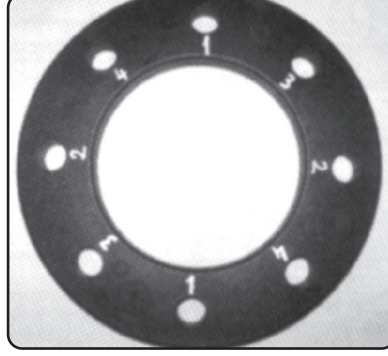


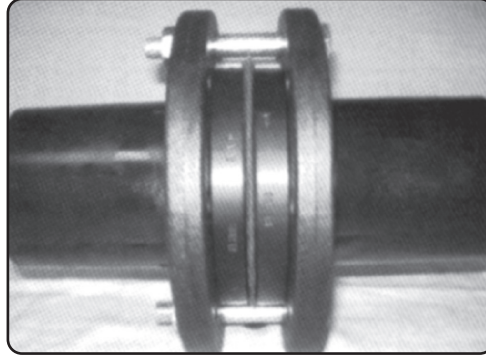
PP KAPLI FLANŞLARIN MONTAJI

1. Flanş delikleri karşılıklı numaralandırılır.



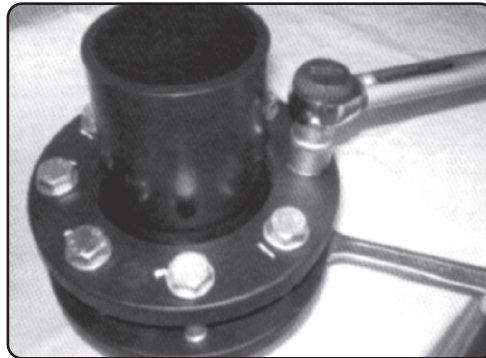
2. Flanş adaptörlerinin aralarına conta yerleştirilir.

3. Flanşlar, flanş adaptörlerinin kafa kısımlarına paralel olacak şekilde yerleştirilirler.



4. Numaralandırılmış flanşlara cıvata ve somunlar tutturulur.

5. Cıvata ve somunlar karşılıklı numaralar denk gelecek şekilde iki turda sıkılırlar.



6. İlk turda maksimum sıkılma tork değerinin yarısı değerinde karşılıklı sıkma yapılır (Tablo 2).

7. İkinci turda civatalar maksimum tork değerinde sıkılır.

8. Karşılıklı sıkma tamamlandıktan sonra, aynı değerde iki tur çevresel olarak sıkma yapılır ve montaj işlemi tamamlanır.

Not: Basınç sınıfı PN 10 olan flanşlar, PN 16 yerine kullanılmamalıdır.